

SPAWALNICZE ŚWIADECTWO KWALIFIKACJI

8610-1090-2.PL0085.TÜVRh.23.00

zgodnie z normą EN 1090-1:2009+A1:2011, tabela B.1 dla spawania elementów konstrukcyjnych
ze stali wg EN 1090-2:2018

Producent

Ecoserv Sp. z o.o.
Nieświń ul. Kielecka 3i
26-200 Końskie
Polska

Zakład produkcyjny

Miejsce produkcji

Nieświń ul. Kielecka 3i, 26-200 Końskie

Specyfikacja techniczna

Klasa wykonania

Procesy spawalnicze

(numer referencyjny wg 4063)

EN 1090-2:2018
EXC3 wg EN 1090-1:2009+A1:2011
135 - Spawanie elektrodą metalową w osłonie gazów
aktywnych, metodą MAG, częściowo zmechanizowane
141 - Spawanie elektrodą wolframową w osłonie gazów
obojętnych; metodą TIG

Grupa materiałowa

1.1, 1.2, 8
wg CEN ISO/TR 15608

Odpowiedzialny koordynator

ds. spawania

Potwierdzenie

PL-IWE-00310/2008

Potwierdza się, że spełnione zostały wszystkie wymagania
dotyczące spawania według ustaleń przywołanej powyżej
specyfikacji technicznej

Początek okresu ważności

Termin ważności

Miejsce i data wystawienia

08.04.2022
27.04.2024
Zabrze, 16.05.2023

Leszek Zadroga

Leszek Zadroga
Jednostka



 **TÜVRheinland®**
Precisely Right.